Termohigrometr do pomiaru:

- wilgotności względnej powietrza w zakresie 0…100%
- temperatury powietrza w zakresie 0…50°C

Zastosowanie:

- bezpośredni pomiar wilgotności względnej powietrza ze wskazaniem temperatury pomiaru
- pomiary kontrolne w zakresie temperatur pokojowych
- w pomieszczeniach mieszkalnych, biurowych, magazynowych, laboratoryjnych itp.
- do celów laboratoryjnych, technicznych, przemysłowych
- pomieszczenia o zmieniającej się temperaturze

Cechy produktu:

- wysoka dokładność pomiaru w szerokim zakresie temperatur dzięki zastosowaniu mostka tybo®; chronione patentami mostki tybo® dwukrotnie wyróżniono złotymi medalami Światowej Wystawy Wynalazków i Innowacji Przemysłowych w Brukseli
- wyraźny równoczesny odczyt wilgotności i temperatury
- stabilność długookresowa
- prosta obsługa
- niezawodność jest gwarantowana przez zastosowanie najnowszych technologii; oryginalny cyfrowy układ połączony z mostkiem tybo® pozwolił wyeliminować wszelkie mechaniczne elementy regulacyjne, które bywają podatne na uszkodzenia
- odporność na zanieczyszczenia
- możliwość wielokrotnego ładowania baterii
- małe gabaryty i masa oraz wygodne opakowanie
- wysokie parametry pomiaru zapewnia najnowszej generacji monolityczny czujnik wilgotności względnej, którego elementem pomiarowym jest laserowo kalibrowany kondensator polimerowy, zabezpieczony przed zanieczyszczeniami takimi jak brud, kurz i olej
- dzięki połączeniu czujnika o wysokiej stabilności długookresowej z wyjątkowo stabilnym mostkiem tybo®, miernik przez długi okres użytkowania nie wymaga kalibracji; mostkowy przetwornik pomiarowy kompensuje nie tylko wpływy zaburzeń chwilowych, ale także zmiany długookresowe spowodowane starzeniem materiałów
- kalibracja jest przeprowadzana cyfrowo, poprzez konfigurację układu cyfrowego indywidualnie dla każdego miernika i przyporządkowanego mu czujnika, zgodnie z jego własną charakterystyką; brak elementów regulacyjnych dodatkowo zabezpiecza przyrządy przed rozkalibrowaniem poza serwisem producenta

Dane techniczne:

Zakres pomiarowy	0,0 % RH ... 100,0 % RH
Dokładność	± 2 - 3 % RH
Rozdzielczość	0,1 % RH
Czas pomiaru t_{60}	15 s w powoli poruszającym się powietrzu
Stabilność	typowo 1% RH w czasie 5 lat
Czujnik pomiarowy	kalibrowany laserowo czujnik wilgotności względnej prod. Honeywell (USA)
Pomiar temperatury	w zakresie 0 - 50 °C, z dokładnością ± 0,5 °C
Wyświetlacz	LCD, równoczesny odczyt wilgotności i temperatury
Zakres temperatur pracy	0-50 °C
Zasilanie	9V, wewnętrzna bateria NiMH wielokrotnego ładowania
Ładowanie baterii	zasilacz 12V/100mA
Magazynowanie	5-40 °C, 0-90 % RH bez kondensacji
Wymiary zewnętrzne	170 mm x 66 mm x 34 mm
Masa	160g
Wyposażenie	instrukcja obsługi z kartą gwarancyjną

Wyposażenie dodatkowe:

- zasilacz do ładowania baterii
- skórzany futerał na pasku
- świadectwo sprawdzenia producenta
- świadectwo wzorcowania laboratorium posiadającego akredytację PCA (opcja)

Informacje ogólne:

- gwarancja 24 miesięczna
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny