

Miernik jednogazowy do pomiaru: CO, H₂S, NO₂, SO₂

Cechy produktu:

- Pracownicy wyposażeni w Tango™ TX1 są najbezpieczniejszymi użytkownikami miernika jednogazowego na świecie. Trzy lata nieprzerwanej pracy na jednej baterii oraz oczekująca na opatentowanie technologia DualSense™ zwiększają bezpieczeństwo pracowników, niezależnie od częstotliwości sprawdzania urządzenia gazem testowym.
- Tango™ TX1 wykorzystuje rewolucyjną, oczekującą na opatentowanie technologię DualSense™, która została zaprojektowana w odpowiedzi na zapotrzebowanie użytkowników mierników jednogazowych. Technologia dwusensorowa jest oparta na dwóch sensorach tego samego typu do pomiaru jednego gazu. Odczyt obu sensorów jest przetwarzany przez specjalnie opracowany zastrzeżony algorytm i wyświetlany jako pojedynczy odczyt dla danego gazu.
- **W sposób znaczący zwiększa bezpieczeństwo pracownika.** Technologia DualSense™ zapewnia większe bezpieczeństwo osobom użytkującym Tango w porównaniu do osób posługujących się innymi miernikami jednogazowymi, niezależnie od aktualnej polityki sprawdzania urządzenia gazem testowym stosowanej w danej firmie.
- **Dłuższa żywotność baterii – przyrząd działa 3 lata na jednej baterii nawet jeżeli jest włączony na stałe.** W momencie kiedy bateria się wyczerpie, można ją wymienić na kolejne 3 lata pracy urządzenia.
- **Głośniejszy sygnał alarmowy** – alarm o głośności 100 dB z odległości 10 cm czyni przyrząd dwukrotnie głośniejszym niż detektory serii GasBadge z Industrial Scientific oraz głośniejszym niż jakiegokolwiek inny miernik jednogazowy dostępny na rynku. W miejscach o natężonym hałasie głośność alarmu można jeszcze zwiększyć o ok. 10 dB za pomocą opcjonalnego wzmacniacza alarmu.

GWARANCJA NA PRZYRZĄD - 3-letnia

gwarancja, która nie obejmuje baterii, czujników i filtrów. Czujniki CO i H₂S objęte są 3-letnią gwarancją liczoną od daty zakupu. Wszystkie pozostałe czujniki objęte są 2-letnią gwarancją liczoną od daty zakupu.

Dane techniczne:

WYŚWIETLACZ: Segmentowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny (LCD)

KLAWIATURA: Dwa przyciski

MATERIAŁ OBUDOWY: Górna część obudowy: poliwęglan z ochronną osłonką gumową;
Dolna część obudowy: poliwęglan przewodzący

ALARMY: Trzy LEDy emitujące stroboskopowy sygnał świetlny (dwa czerwone, jeden niebieski);
Alarm dźwiękowy o natężeniu 100 dB w odległości 10 cm;
Alarm wibracyjny

WYMIARY: 99 x 51 x 35 mm

WAGA: 126,0 g

ZAKRES TEMPERATUR PRACY: -20°C do +50°C

ZAKRES WILGOTNOŚCI PRACY: 15% do 95% bez kondensacji (praca ciągła)

CZUJNIKI: CO, H₂S, NO₂, SO₂ – czujniki elektrochemiczne

ZAKRESY POMIARÓWE CZUJNIKÓW:

Tlenek węgla (CO): 0,0 do 1000,0 ppm co 1,0 ppm

Siarkowodór (H₂S): 0,0 do 200,0 ppm co 0,1 ppm

Dwutlenek azotu (NO₂): 0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm

Dwutlenek siarki (SO₂): 0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm

ZASILANIE: Bateria 3,6V litowo-tionylowo-chlorkowa (Li-SOCl₂), 1,5 Ah, 2/3AA, jednorazowa, wymienna

CERTYFIKATY:

ATEX Ex ia I Ma Ex ia IIC T4 Ga; Grupa i kategoria urządzeń: I M1 oraz II 1G; IP66; IP 67

IECEX Ex ia I Ma Ex ia IIC T4 Ga

UL (C-US) Klasa I, Grupy A, B, C i D; Klasa II, Grupy E, F i G; T4; Exia Klasa I, Strefa 0, AEx ia IIC T4

W TRAKCIE CERTYFIKACJI:

CSA Ex ia IIC T4

MSHA Zatwierdzony miernik gazów

INMETRO Ex ia IIC T4; Strefa 0